
■ Modell TETRA™

Kompakte, raumsparende Testkabine



■ **Einsatz für:**

- Luft-/ Knochenleitungsmessungen
- Sprachaudiometrie über Kopfhörer
- Freifeldmessungen
- Hörgeräteanpassung

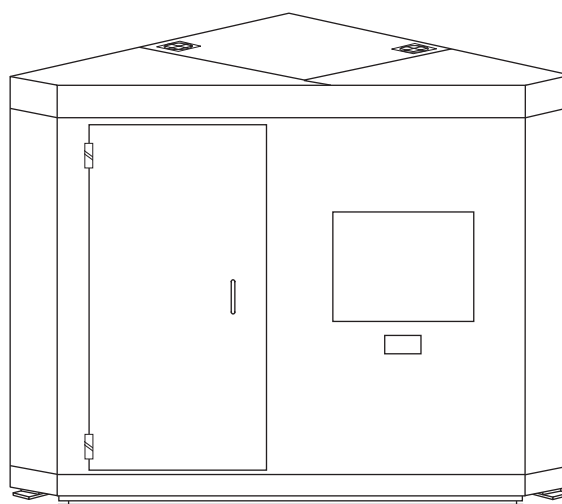


Audiometrikabine

Mediziner und Psychologen gewährleisten ihren Patienten mit der modifizierten TETRA™ Kabine eine genormte Umgebung für ihre Untersuchungen und so ein Höchstmaß an Sicherheit.

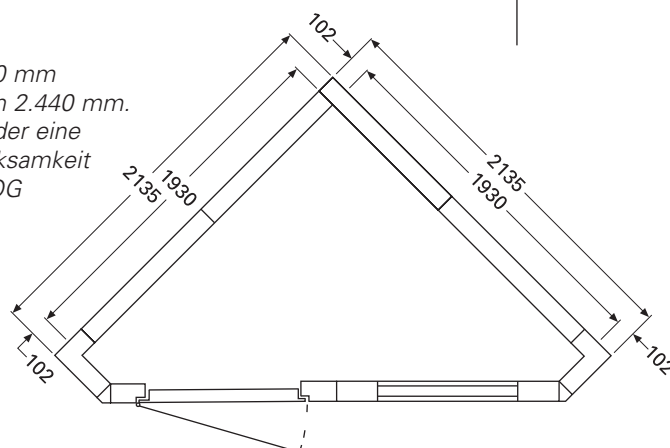
Neue Generation der IAC Kabinen mit folgenden Merkmalen:

- Akustik-Fenster mit AL-Rahmen
- austauschbare Paneele
- raumsparende schalldämpfte Be- und Entlüftung im Dach
- wahlweise innere Wandflächen mit Stoff bespannt
- sehr hohe Schalldämmwerte
- typische Nachhallzeiten
- bündig eingebaute Akustik-Türe
- Schwerkraft Druckdichtung
- doppelte umlaufende Dichtungen
- bewährte akustische Leistung
- kontrollierte Umgebung für Akustik/ wahlweise mit RF Radio-Frequenz-Abschirmung
- minimale Körperschallübertragung



Bemerkungen:

Kabinenhöhe von 2.330 mm passt in Raumhöhe von 2.440 mm.
Für größere Kabinen oder eine höhere akustische Wirksamkeit siehe Bulletin 5.0003.OG



Akustische Daten und Bauspezifikation... Audiometrikabine Modell „TETRA“

1. ABMESSUNGEN in mm:

außen: 2.135 x 2.135 x 2.300 mm
innen: 1.930 x 1.930 x 1.980 mm
Gewicht: ca. 1.140 kg

2. KONSTRUKTION:

Kabine besteht aus 102 mm dicken Paneelen
außen glatt, innen gelocht (absorptiv), wahlweise
mit Stoffbespannung.

3. AKUSTIK-TÜRE:

1 Türe ca. 840 x 1.865 mm I.Ö. wahlweise mit
Hebescharnieren, Rechts- oder Linksanschlag, mit
magnetischen Dichtleisten entlang zwei Seiten und
oben und Labyrinthdichtung nach dem Schließen,
unten mit Schwerkraftdichtung.

4. AKUSTIK-FENSTER:

1 Fenster 600 mm hoch x 760 mm breit, doppelver-
glast, 6 mm dickes SV-Glas im AL-Rahmen

5. BUCHSENBRETT:

Fix und fertig verdrahtetes Buchsenbrett mit 6
Klinkensteckerbuchsen oder als Ausführung gemäß
Absprache zwischen dem Kunden und IAC, oder
wahlweise mit Kabelpassage.

6. SCHALLGEDÄMPFTE BE- und ENTLÜFTUNG:

Die schallgedämpfte Ventilation erfolgt über das
integral im Deckenpaneelsystem eingebaute Be-
und Entlüftungssystem.

7. BODENKONSTRUKTION:

Der Acusti-Flote™ Boden aus Akustik-Paneelen
wird auf Schwingisolatoren, die für eine natürliche
Frequenz von 6,25 Hertz ausgelegt sind, montiert.
Der Boden (innen) wird mit einem Teppich mit guten
antistatischen Eigenschaften ausgelegt.

8. ELEKTRISCHE BELEUCHTUNG:

2 Staff (oder ähnlich) Strahler auf einer AL-Platte
mit separatem Schalter für die Belüftung oder nach
Wahl des Kunden.

9. SCHALLDÄMMUNG:*

(± 3 dB Instrumentengenauigkeit)

Oktav Band in Hz							
125	250	500	1K	2K	4K	8K	
26	33	43	53	58	66	60	
Rw in dB							

* die angegebenen Schalldämmwerte wurden gemäß der so
genannten Hallraum-Testmethode ermittelt.

* siehe auch ASTM, Designation E596

i) Rw - diese Angabe gilt für Werte, die unter Laborbedingungen
gemessen wurden.

* siehe auch Anlage zum Bulletin

10. NACHHALLZEITEN (T):

Die folgenden Werte wurden in einer vollständig
zusammengebauten Kabine gemessen:

Oktav Band in Hz							
125	250	500	1K	2K	4K	8K	
0,24	0,19	0,11	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	
s in Sekunden							

11. MONTAGE:

Die Kabine wird in Einzelteilen angeliefert für
eine Montage am Aufstellungsort.

12. ANSTRICH:

Der Anstrich der Kabine (innen und außen) muss
vom Kunden nach der Montage gesondert vergeben
werden, z.B. an einen Maler vor Ort. Wahlweise
kann IAC den Anstrich ausführen. Farbe nach Wahl
des Kunden.

13. WAHLWEISE

- außenmontiertes Regal (unter dem Fenster)
- Intercom - Gegensprechanlage
- abschließbare Türe
- besonderer Akustikboden (Lenz-Boden)
(Hierbei wird allerdings die Körperschallisolierung
gegenüber dem Aufstellungsort verringert.
Das Gewicht der Kabine wird vermindert und die
Einbauhöhe verringert.)
- Steckdose in der Kabine
- Kabelpassage



Typische Einsatzmöglichkeiten der Kabine TETRA

IAC Firmenprofil

Industrial Acoustics Company (IAC) wurde 1949 in New York gegründet. Was als ein Ein-Mann-Betrieb in einer kleinen Garage begann, ist heute ein international agierendes Unternehmen mit über 400 Mitarbeitern. IAC ist weltweit ein Begriff für leistungsstarke und innovative Lösungen und Produkte auf dem gesamten Gebiet des Schallschutzes und der Akustik.

In vielen Bereichen aktiv

Zuverlässigkeit sowie herausragende Qualität auf technisch höchstem Niveau zeichnen die IAC-Produktpalette aus. Schwerpunktmäßig deckt IAC folgende Bereiche ab: Geräuschbekämpfung in der Industrie, Schallschutz für Klima- und Lüftungsanlagen, Audiometrieräume und Hörprüfkabinen für die Medizin, Psychologie, Forschung, Wissenschaft und Produktentwicklung, TV- und Rundfunkstudios sowie individuelle Lösungen für Lärmprobleme aller Art.



Leistungsstark durch Innovation

Die 1973 gegründete deutsche IAC Vertretung hat sich zu einem Unternehmen entwickelt, das Europa mit großem Erfolg verkaufstechnisch abdeckt. Mit modernen Fertigungsanlagen auf einer Fläche von rund 8.700m² sowie qualifizierten Mitarbeitern hat IAC die Grundlage für den hohen Standard der IAC Produktpalette geschaffen.

IACs Qualitätsüberwachungsprogramme sind mit dem BS EN ISO 9001 Zertifikat ausgezeichnet worden. Oberste IAC Maxime ist und bleibt das Ziel, mit immer besseren Produkten und innovativen Lösungen die Lärmbelastung unserer Umwelt zu mindern.



Deutschland

Sohlweg 17
D-41372 Niederkrüchten
Tel: +49 (0) 2163 99910
Fax: +49 (0) 2163 9991-23
E-mail: info@iac-gmbh.de
Website: www.iac-gmbh.de

United Kingdom

IAC House, Moorside Road,
WINCHESTER,
Hampshire, SO23 7US
Tel: +44 (0) 1962-873000
Fax: +44 (0) 1962-873111
E-mail: info@iacl.co.uk
Website: www.iacl.co.uk

Denmark

HM Akustik A/S,
Jernhøjen 44,
DK-2650 Hvidovre
Tel: +45 36 77 88 00
Fax: +45 36 77 50 88
E-mail: mail@hm-akustik.dk
Website: www.hm-akustik.dk

United States

1160 Commerce Avenue,
Bronx,
New York 10462-559
Tel: (718) 931 8000
Fax: (718) 863 1138
E-mail: info@industrialacoustics.com
Website: www.industrialacoustics.com